

## AS-MASTER

**Machine RTP/RTCVD 200mm polyvalente  
Ambiante à 1500°C, ATM à 10<sup>-7</sup> Torr  
Chargement manuel ou automatique**

### APPLICATIONS

- Recuit Rapide (RTA, RTO)
- Recuit de contact SiC, Carburation
- Recuit de semi-conducteurs composés
- Contrôle d'implantation
- RTCVD (silicium poly, SiO<sub>2</sub>, SiN<sub>x</sub>,...)

### SPECIFICATIONS

Le four de recuit rapide AS-Master est une machine très polyvalente qui permet de réaliser un grand nombre de procédés, du recuit rapide au dépôt chimique en phase vapeur. La version haute température permet des procédés jusqu'à 1500°C . Une chambre carrée est disponible en option pour le traitement de substrats carrés ou rectangulaires.

Le technologie de la chambre à parois froides fournit une excellente reproductibilité des procédés dans un environnement ultra propre sans contamination. Un sas et une version pour chargement sous vide sont disponibles en option pour des conditions de propreté plus sévères.

L'étendue de la gamme de température et de pression avec la possibilité de mélanger des gaz, autorisent l'utilisation de la machine AS-Master pour une large gamme de procédés RTP et RTCVD.

La mesure de température par pyromètre et thermocouple associée à un régulateur PID numérique rapide offre un contrôle optimal de la température.

Disponible avec un chargement manuel ou cassette à cassette la machine permet un passage facile du développement à la production.

### PERFORMANCES

- Gamme de température : Ambiante à 1500°C
- Vitesse de chauffe jusqu'à 200°C/s
- Possibilité de mélanger des gaz
- Gamme de pression : Atmosphère à 10<sup>-7</sup> Torr



[www.annealsys.com](http://www.annealsys.com)

## AS-MASTER

Version AS-Master	S20	S20 HT	2000
Température maximale	1150°C	1500°C	1250°C
Nombre de zone de chauffe indépendantes	6	6	10
Puissance maximale	75 kW	105 kW	90 kW

### Caractéristiques générales

Taille maximale des substrats	Diamètre 200 mm 200mmx200mm pour la version chambre carrée
Chambre de procédé	Inox refroidi par eau avec hublot quartz Faible volume de la chambre de procédé Chambre carrée en option
Chauffage	Four multi zones à lampes infrarouges Refroidissement des lampes par ventilateur et échangeur Version haute température jusqu'à 1500°C
Régulation de température	Régulation par thermocouple Régulation par pyromètre optique (4 positions) Régulateur de température PID numérique rapide
Vide et gaz	Ligne de purge avec vanne à aiguille Jusqu'à 6 lignes de gaz avec contrôleur de débit massique Vanne de vide et jauge à vide Option pompe à palette ou pompe à spirale Option pompe turbomoléculaire Option régulation de pression avec vanne papillon
Contrôle commande	Contrôle complet par PC, jusqu'à 100 étapes par recette Liaison Ethernet avec PC pour contrôle et acquisition rapides Historiques des procédé et traçabilité
Alimentations	Tension : 3x400V+N+Gr ou 3x220V+Gr avec transformateur Puissance: selon version, voir haut de la page Eau : 2 à 6 bars, perte de charge 1 bar, 25 à 50 l/mn Air comprimé : 6 bars (contrôle des vannes) Raccords de gaz : VCR ¼ ou Swagelok ¼
Dimensions et poids	Largeur : 1104 mm Profondeur : 1550 mm Hauteur : 2500 mm Poids : 850 kg

[www.annealsys.com](http://www.annealsys.com)

**ANNEALSYS**

Bat T2, PIT de la Pompignane  
Rue de la Vieille Poste  
F-34055 Montpellier Cedex 1  
Tel: +33 467 20 23 63  
Fax: +33 467 20 26 89  
Email: [info@annealsys.com](mailto:info@annealsys.com)